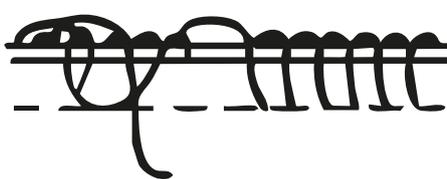
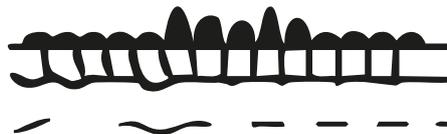
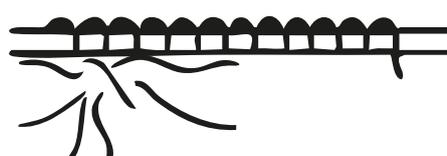
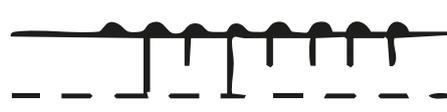
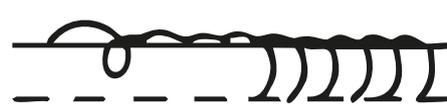


# GUIA DE ERRORES Y SOLUCIONES

MAQUINA OVERLOCK

SINTOMA	CAUSA	SOLUCION
<p><b>Puntadas flojas o desparejas</b></p> 	<p>Tensión baja en hilos de aguja o de áncoras.</p>	<p>Ajustar tensión del hilo correspondiente. Revisar que esté correctamente enhebrado.</p>
<p><b>Bucle del hilo colgando fuera del borde</b></p> 	<p>Ancho de corte inadecuado o tela mal guiada.</p>	<p>Ajustar ancho de puntada o guiar mejor la tela.</p>
<p><b>Tela arrugada o fruncida</b></p> 	<p>Diferencial mal ajustado, presión excesiva del prensatelas.</p>	<p>Ajustar diferencial y presión del prensatelas según tipo de tela.</p>
<p><b>Saltos de puntada</b></p> 	<p>Aguja dañada, incorrecta o mal colocada.</p>	<p>Cambiar aguja por una nueva del tipo recomendado y colocar correctamente.</p>
<p><b>Hilo cortado o costura que se desarma</b></p> 	<p>Hilo de mala calidad o cuchillas desafiladas.</p>	<p>Usar hilo adecuado y revisar/cambiar cuchillas.</p>
<p><b>Corte irregular del borde</b></p> 	<p>Cuchilla dañada o ajuste incorrecto.</p>	<p>Alinear o cambiar cuchillas, revisar guía de tela.</p>